



GEROJI PRAKTIKA VADOVAS MAŽOMS ĮMONĖMS

TURINYS

ĮVADAS	3
Apie šį vadovą	3
Kodėl įmonėms ir darbuotojams turėtų rūpėti?	4
KAS YRA KRISTALINIS SILICIS?	5
Kristalinis silicis ir ĮKS	7
ĮKS pavojus sveikatai	8
Rizika susirgti vėžiu	9
SILICIS IR SILICIO PRAMONĖ	10
Kur atsiranda silicis	10
Silicis darbo vietoje	11
Dulkes generuojanti ar sukelianti veikla	13
DARBUOTOJŲ APSAUGA NUO ĮKS	14
Geroji praktika	15
Darbuotojų mokymas	17
NEPSI užduočių lapai	19
Nuolatinė peržiūra	27

ĮVADAS

APIE ŠĮ VADOVĄ

Šiame trumpame vadove pateikiama informacija apie kristalinį silicį ir gerąją NEPSI praktiką, kuri sumažina **įkvepiamojo kristalinio silicio (JKS)** poveikį ir susijusį pavojų sveikatai. Ji grindžiama gerosios NEPSI praktikos vadovo pilnąja versija, kurią galima rasti internete adresu **guide.nepsi.eu**.

Kristalinis silicis yra gyvybiškai svarbus šiuolaikinio pasaulio komponentas, naudojamas infrastruktūroje, transporte ir kasdieniauose daiktuose – telefonuose, automobiliuose ir geležinkeliuose. Silicis yra vienas gausiausių išteklių žemėje, sudarantis 12 % žemės plutos.

Kai medžiagos, kurių sudėtyje yra kristalinio silicio, naudojamos didelės energijos gamybos procesuose, šviežiai suskaidytos kristalinio silicio dalelės gali išsiskirti labai smulkių dulkių pavidalu. Dulkių dalelių, vadinamų įkvepiamuoju kristaliniu siliciu (JKS), gali patekti į plaučius. Mažais kiekiais šios dulkės nesukelia jokių problemų. Tačiau jei asmuo ilgą laiko tarpą yra veikiamas dideliais JKS kiekiais, jis gali susirgti profesine liga, vadinama **silikoze**.

Laimei, JKS sukeltamos rizikos sveikatai galima išvengti įdiegus dulkių kontrolės priemones. Šios priemonės buvo įtrauktos į gerosios NEPSI praktikos vadovą, kad įmonėms ir darbuotojams padėtų pašalinti ir sumažinti riziką.



KODĖL ĮMONĖMS IR DARBUOTOJAMS TURĖTŲ RŪPĖTI?

Įmonės turi teisinę ir moralinę pareigą savo darbuotojus apsaugoti nuo pavojų darbo vietoje. Įrodyta, kad pasitelkus gerąją NEPSI praktiką darbo vietose žymiai sumažėjo ĮKS rizika.

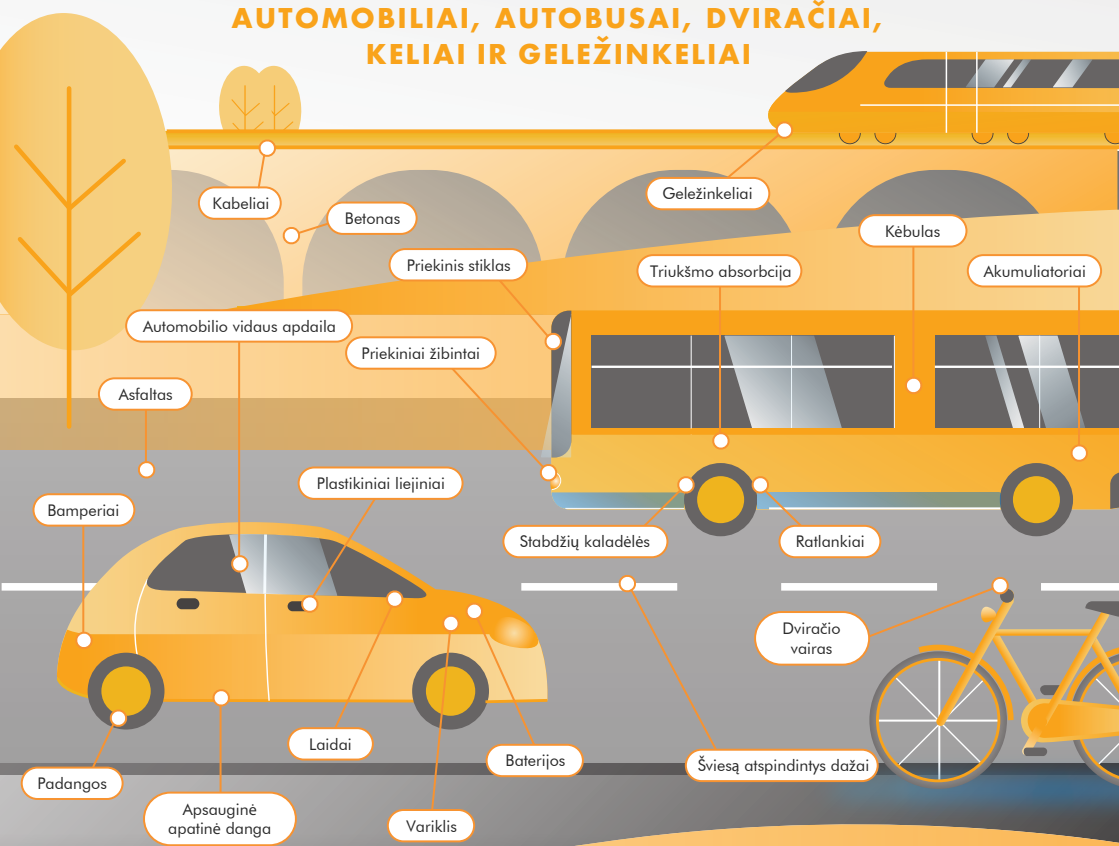
Pasitelkdamos pasiteisinusią gerąją NEPSI praktiką įmonės gali pademonstruoti rimtą įsipareigojimą sav darbuotojų gerovei. Taip pagerinamos darbuotojų darbo sąlygos, o įmonės tampa konkurencingesnės, kuo yra suinteresuotos visos susijusios šalys.

KAS YRA KRISTALINIS SILICIS?

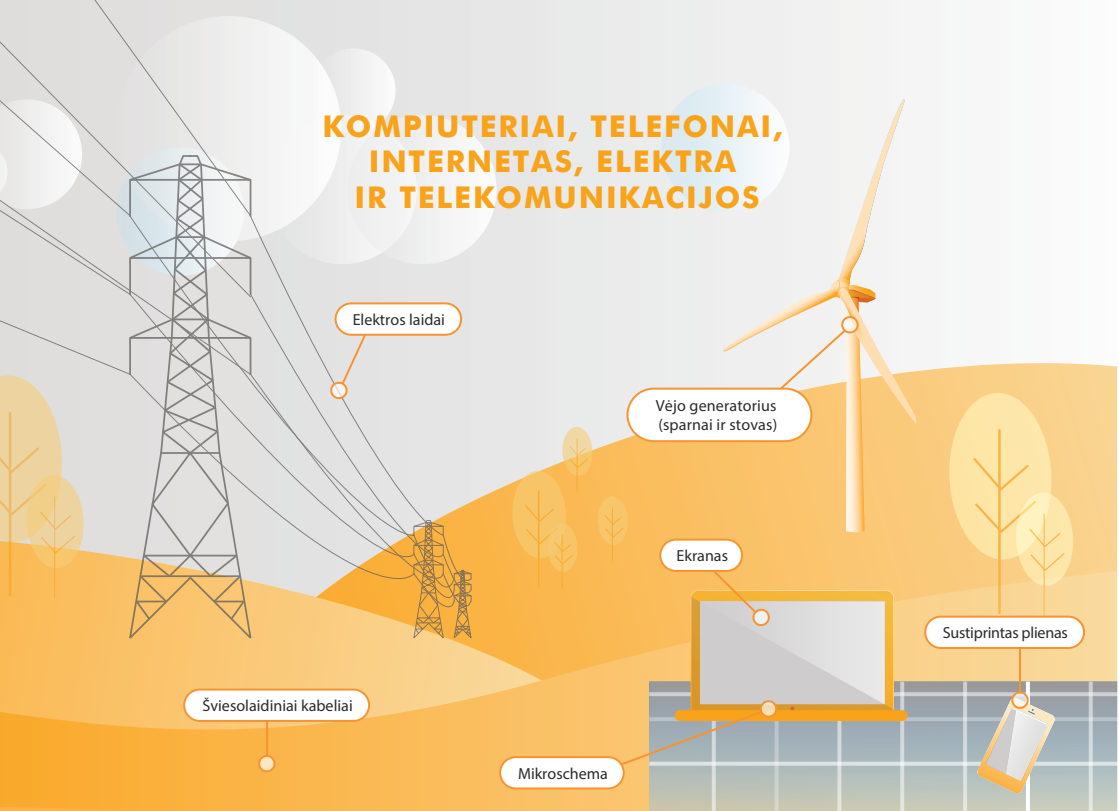
Kristalinio silicio galima rasti beveik visur gamtos pasaulyje ir jis yra esminis mūsų kasdienio gyvenimo komponentas. Dar vadinamas silicio dioksidu (SiO_2), gamtoje jis paprastai randamas kvarco pavidalu. Jis taip pat sudaro didžiąją dalį smėlio pasaulyje.

Pramoniniu požiūriu, kristalinis silicis vertinamas dėl savo kietos konsistencijos ir aukštos lydymosi temperatūros. Jo pritaikymo būdų yra begalė – įskaitant vaistus ir kosmetiką, plastikus, metalus ir net maistą.

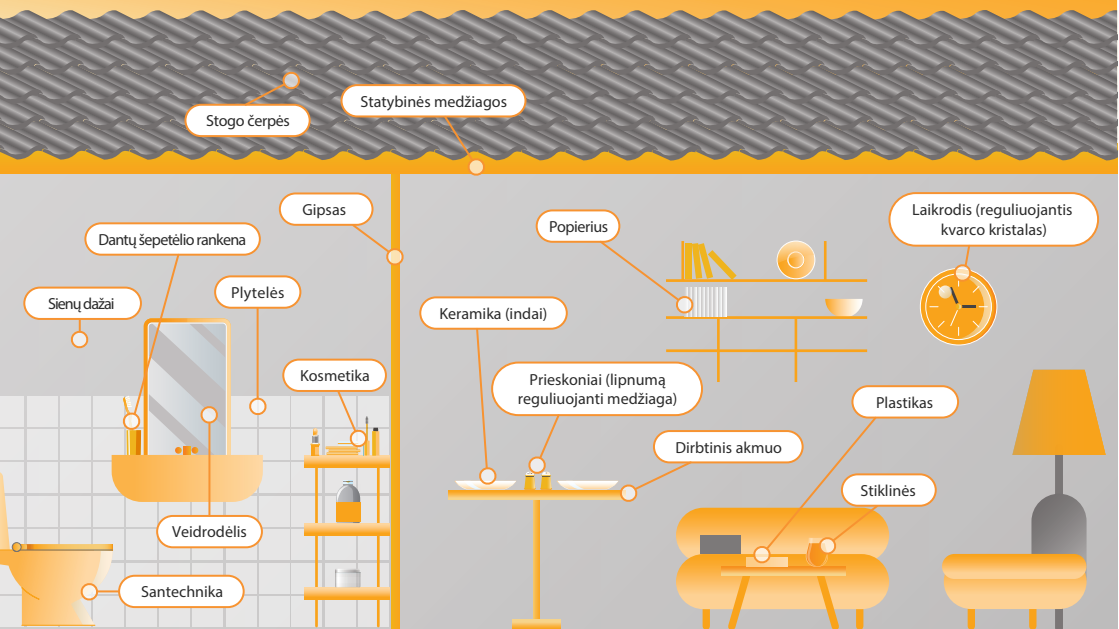
AUTOMOBILIAI, AUTOBUSAI, DVIRAČIAI, KELIAI IR GELEŽINKELIAI



KOMPIUTERIAI, TELEFONAI, INTERNETAS, ELEKTRA IR TELEKOMUNIKACIJOS



JŪSŲ NAMAI





KRISTALINIS SILICIS IR JKŠ

Pats kristalinis silicis yra inertiškas ir visiškai saugus. Tačiau kai medžiagos, kurių sudėtyje yra kristalinio silicio, naudojamos daug energijos naudojančiuose procesuose (pvz., smulkinant ar gręžiant), gali susidaryti smulkių dulkių dalelių, kurios pakyla į orą. Šios dulkių dalelės vadinamos **įkvepiamuoju kristaliniu siliciu (JKŠ)**. Šios dalelės tokios mažos, kad yra nematomos plika akimi, išskyrus esant ryškiai šviesai.

Pakilusios į orą, įkvepiamosios dulkės ilgai nenusėda. Vienkartinis dulkių patekimas į orą gali sukelti didelį poveikį dirbantiems netoliese. Tiesą sakant, uždaroje patalpose, kuriose nuolat trikdomas oras ir neįleidžiamas grynas oras, įkvepiamosios dulkės ore gali sklaidyti kelias dienas.

JKS PAVOJUS SVEIKATAI

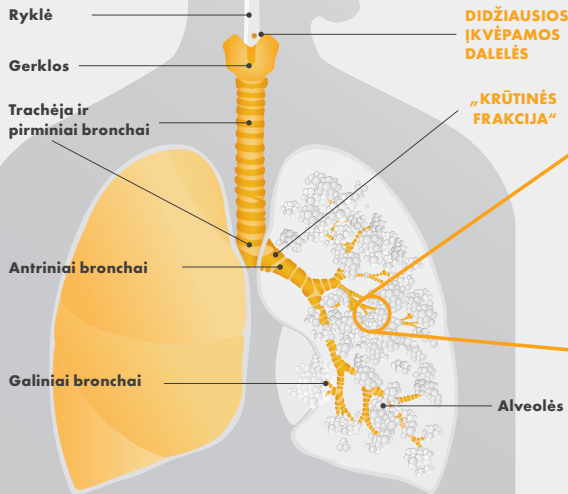
Darbuotojai ir darbdaviai dažnai nepakankamai įvertina JKs dulkių keliamą pavojų sveikatai – dulksės dažniau laikomos nepatogumu, o ne pavojumi.

Tiesą sakant, buvo įrodyta, kad ilgalaikis (pvz., kelių mėnesių ar metų) didelio kiekio JKs poveikis sukelia **silikozę**.

Silikozė yra viena seniausių pasaulyje žinomų profesinių ligų (t. y. liga, kurią sukelia konkretus darbas ar darbo sąlygos). Smulkių dulkių dalelių kaupimasis plaučiuose sukelia nepataisomus minkštųjų audinių randus. Dėl to gali pasunkėti kvėpavimas, o sunkūs atvejai baigiasi mirtimi.

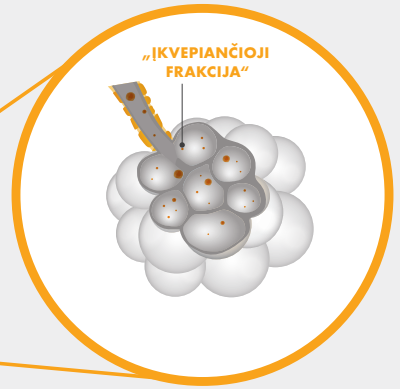
Tokį plaučių pažeidimą sukelia tik pačios smulkiausios dalelės, vadinamos **įkvepiamąja frakcija**. Tačiau šios mažytės dalelės susidaro kaip šalutinis daugelio standartinių pramonės procesų, kuriuose suvartojama daug energijos, produktas (**žr. skyrių „Dulkes generuojanti ar trikdanči veikla“**).

Didesnės (neįkvepiamos) dalelės nesukelia rizikos susirgti silikozė. Jos taip pat susidaro dėl tų pačių didelės energijos procesų, tačiau į kvėpavimo sistemą patenka prieš patekdamos į plaučius ir pašalinamos kosėjant.



DIDŽIAUSIOS
ĮKVĖPAMOS
DALELĖS

„KRŪTINĖS
FRAKCIJA“



Diagrama, kurioje
vaizduojamos skirtingos
plaučių dalys.

RIZIKA SUSIRGTI VĖŽIU

Be silikozės, ekspertai atrado ryšį tarp ilgalaikio įkvėpamojo kristalo silicio dulkių poveikio darbo vietoje ir plaučių vėžio. Dėl to poveikis darbo vietoje, pasireiškiantis įkvėpamojo kristalinio silicio dulkių kvarco arba kristobalito pavidalu, buvo įtrauktas į ES kancerogenų ir mutagenų darbo vietoje direktyvą.

Ilgalaikis silicio dulkių poveikis taip pat labiau neigiamai veikia rūkalius.

SILICIS IR SILICIO PRAMONĖ

Pirmasis žingsnis siekiant sumažinti pavojų sveikatai, susijusį su įkvepiamojo kristalinio silicio (JKS) poveikiu – žinoti, kuriose pramonės srityse jis atsiranda ir kokią veiklą atliekant susidaro JKS dulkės.

KUR ATsiranda SILICIS

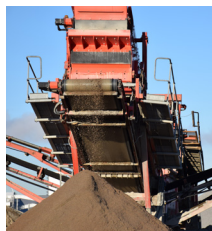
Kristalinis silicis mineralinio kvarco pavidalu randamas daugelyje skirtingų medžiagų. Toliau pateikiamoje lentelėje nurodomi tipiniai kristalinio silicio kiekiai tam tikruose mineralų šaltiniuose.

MINERALŲ ŠALTINIAI	KRISTALINIO SILICIO KIEKIS PROCENTAIS
Agregatai	0–100 %
Rutulinis molis	5–50 %
Bazaltas	Iki 5 %
Natūralus diatomitas	5–30 %
Doleritas	Iki 15 %
Titnagas	Daugiau nei 90 %
Granitas	Iki 30 %
Žvyras	Daugiau nei 80 %
Geležies rūdos	7–15 %
Kalkakmenis	Paprastai mažiau nei 1 %
Kvarcitas	Daugiau nei 95 %
Smėlis	Daugiau nei 90 %
Smiltainis	Daugiau nei 90 %
Skalūnas	40–60 %
Šiferis	Iki 40 %

SILICIS DARBO VIETOJE

ĮKS poveikis pasireiškia įvairiose pramonės šakose, susijusiose su pramoniniais mineralais, karjeriais, cemento gamyba, statybomis ir daugeliu kitų.

Toliau pateikiamas 15 pramonės šakų, kuriose pripažįstamas ĮKS poveikis darbo vietoje vertinamas kaip rizika sveikatai, sąrašas.



Kasyklos ir karjerai



Agregatų gamyba



Kalcio silikato plokštės



Cemento gamyba



Stiklas ir mineralinė vata



Cheminių medžiagų pramonė



Išplėstinė molio pramonė



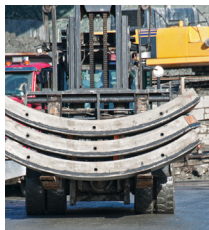
Akmenų projektavimas



Liejimo pramonė



Skiedinių pramonė



Surenkamojo betono pramonė



Paruošti cemento mišiniai



Stiklo pluošto gamyba



Izoliacinių medžiagų gamyba



Pramoniniai mineralai

Šiuo metu veikia 18 pramonės asociacijų ir viena profesinė sąjunga (19 signatarų), kurios yra įsipareigojusios įgyvendinti gerąją praktiką.

Geroji NEPSI praktika sukurta siekiant didinti darbdavių ir darbuotojų supratimą apie JKS pavojus bei supažindinti juos su technikomis, skirtomis darbuotojų sveikatai apsaugoti sumažinant JKS dulkių poveikį darbe.

DULKES GENERUOJANTI AR SUKELIANTI VEIKLA

Ore dulkės gali susidaryti, kai medžiagos, kuriose yra kristalinio silicio, pereina per procesus, kuriuose naudojama daug energijos. Be pačių procesų taip pat yra keletas veiklų, kurių metu gali būti sukeltos netinkamai nuvalytos dulkės, padidindamos JKŠ poveikį darbo vietoje.

Dulkės generuojanti veikla įvairiose pramonės šakose (jomis neapsiribojant):



Valymas



Transportavimas



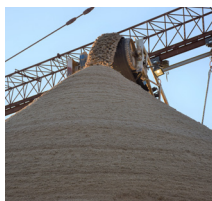
Pakavimas į maišus



Krovimas



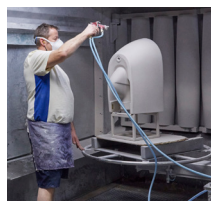
Pakavimas



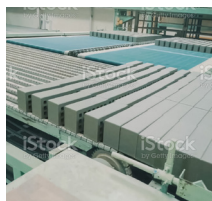
Traiškymas



Šlifavimas



Džiovinimas



Formavimas



Maišymas

DARBUOTOJŲ APSAUGA NUO ĮKS



Silicis mūsų aplinkoje randamas natūraliai. Tai nepakeičiama įvairiose pramonės šakose naudojama medžiaga, dėl kurios įmanomas šiolaikinis pasaulis. Jos nenaudoti neįmanoma, tačiau ĮKS poveikio ir susijusio pavojaus sveikatai galima išvengti.

GEROJI PRAKTIKA

Darbdaviai savo darbuotojus ir kitus asmenis gali apsaugoti naudodami gerąją NEPSI praktiką. Gerojoje NEPSI praktikoje pateikiama daugiau nei 70 užduočių lapų, kuriuose pateikiamos techninės rekomendacijos konkrečioms užduotims atlikti įvairiose pramonės šakose, kuriose įKS kelia pavojų.

Gerosios praktikos įgyvendinimą galima trumpai apibendrinti keturiais žingsniais.

1 ŽINGSNIS. VERTINIMAS

Pirmiausia reikėtų įvertinti, ar darbo aplinkoje yra didelė įKS poveikio rizika.

2 ŽINGSNIS. VALDYMAS

Nuspręskite, kokias kontrolės ir prevencijos priemonės reikėtų taikyti sprendžiant situacijas su nustatyta rizika (t. y. ją pašalinti ar apriboti iki priimtino lygio).

3 ŽINGSNIS. STEBĖJIMAS

Stebėkite taikomų kontrolės priemonių veiksmingumą.

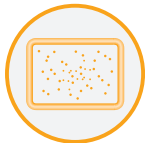
4 ŽINGSNIS. ŠVIETIMAS

Pateikite informaciją, instrukcijas ir apmokykite darbuotojus, kad informuotumėte juos apie riziką, su kuria jie susiduria darbo aplinkoje.

Šiame vadove ir užduoties lapuose pateikiamos gairės, kaip darbo vietoje įgyvendinti visus šiuos veiksmus.

JKS poveikio darbo vietoje valdymas

Įvadą į 2-ąjį žingsnį „Kontrolė“ sudaro penki pagrindiniai JKSS sumažinimo darbo vietoje būdai:



APTŲERIMAS

RCS gamybos procesų atlikimas sandarioje aplinkoje



IŠTRAUKIMAS / VĖDINIMAS

RCS fiksavimas šaltinyje, prieš jo poveikį, ir užteršto oro pakeitimas švari



VANDUO

Procesų vykdymas šlapioje aplinkoje, kad dulės nepakiltų į orą



APSAUGINĖ ĮRANGA

(pvz., veido kaukės), neleidžiančios įkvėpti dulkių



TINKAMA HIGIENA / PATALPŲ PRIEŽIŪRA

Darbo drabužių skalbimas ir proceso metu susidarančių dulkių siurbimas

*sąrašas nėra galutinis

Daugiau informacijos apie šių valdymo priemonių konstrukciją ir naudojimą pateikiama užduočių lapuose (**žr. skyrių apie NEPSI užduočių lapus**).

DARBUOTOJŲ MOKYMAS

4-ajam žingsniui „Švietimas“ NEPSI sukūrė mokymosi įrankių rinkinį, kuriame pateikiama informacija ir gairės, kurios padės apsaugoti darbuotojus sumažinant silicio dulkių poveikį darbo vietoje. Yra keturi pagrindiniai švietimo šaltiniai (greta šio vadovo – geroji NEPSI praktika: vadovas mažoms įmonėms).

(Originalus) gerosios NEPSI praktikos vadovas

Išplėstinė šio vadovo versija, kurioje pateikiama praktinė informacija apie laipsnišką darbuotojų sveikatos apsaugos gerinimą. Šiame dokumente taip pat pateikiamas priedas su užduočių lapais. Užduočių lapus taip pat galima rasti atskirai internete (žr. skyrių apie NEPSI užduočių lapus).

NEPSI susitarimo vadovas

A5 formato informacijos lapas, skirtas mažoms įmonėms, kuriame paaiškinamas NEPSI susitarimo dėl darbuotojų sveikatos tinkamai tvarkant ir naudojant kristalinį silicį bei jo sudėtyje turinčius produktus tikslas ir nauda.

„PowerPoint“ mokymo paketai

Mokymo paketai „PowerPoint“ formatu, kuriuos galima rasti ir internete, ir neprisijungus, kuriuose aptariamos įvairios temos, taikomos daugelyje pramonės šakų. Mokymai padeda apsaugoti darbuotojų sveikatą paaiškinant riziką ir apibrėžiant gerosios praktikos priemones, kurios sėkmingai sumažins ĮKS poveikį. Šį nemokamą išteklių galite pasitelkti mokydami darbuotojus apie pagrindinius ĮKS aspektus ir kaip saugiai atlikti įvairias užduotis, kurių metu susidaro ĮKS.

El. mokymosi platforma

Tiesiogiai darbuotojams skirta mišri internetinė mokymosi platforma, kurioje yra garsinio ir vaizdinio turinio bei interaktyvių klausimynų apie gerąją praktiką bei silicio dulkių pavojus.

Be to, sukurta darbo vietoms skirtų plakatų serija kartu su vadovu mažoms įmonėms, kur aiškinamas NEPSI socialinio dialogo susitarimas.

Visi šie ištekliai yra prieinami ir juos nemokamai galima atsisiųsti adresu nepsi.eu/good-practice-guide.

NEPSI UŽDUOČIŲ LAPAI

Apie užduočių lapus

NEPSI užduočių lapai – tai skaitmeninė spausdinama pagalba darba, kurioje pateikiamos praktinės gairės ir valdymo priemonės, padėsiančios darbuotojams sukurti saugius procesus, o darbuotojams – sumažinti poveikio lygius bendrajai darbo veiklai.

Užduočių lapai yra suskirstyti į tris kategorijas.

BENDRIEJI UŽDUOČIŲ LAPAI (rudi), skirti visoms, NEPSI susitarimą pasirašiusioms pramonės šakoms (cemento, keramikos, molio ir kt.).

KONKREČIŲ UŽDUOČIŲ LAPAI (mėlyni), kuriuose aprašomos užduotys, susijusios tik su ribotu skaičiumi pramonės sektorių, kurie užduoties lape pažymimi žymės laukeliu mūsų interaktyvioje užduočių lapų paieškoje.

VALDYMO UŽDUOČIŲ LAPAI (violetiniai) yra susiję su bendrosiomis valdymo užduotimis ir taikomi visoms pramonės šakoms.

Užduočių lapų naudojimas

Užduočių lapai turi būti prieinami vadovams ir darbuotojams kiekviename objekte.

Prieš pradėdant bet kokią darbo veiklą, kurios metu darbuotojams gali pasireikšti ĮKS poveikis, darbuotojai turi atlikti rizikos vertinimą ir nustatyti:

- 1 **medžiagą, kurioje yra kristalinio silicio,**
- 2 **veiklą, kurios metu potencialiai susidarys ĮKS,**
- 3 **susidariusių dulkių ir poveikio apimtį.**

Sprendžiant, kurį (-iuos) užduočių lapą (-us) naudoti, pirmenybę reikėtų teikti veiklai, kuri yra didžiausias ĮKS poveikio šaltinis.

Remiantis atitinkamame užduočių lape pateikta informacija, reikėtų įdiegti kontrolės priemones, skirtas poveikiui kontroliuoti ir kiek įmanoma apriboti.

Kaip rasti užduočių lapus

Visus užduočių lapus galima rasti internete adresu **guide.nepsi.eu/sheets**.

Šiame skyriuje pateikiamas užduočių lapų paaiškinimas, skirtingų užduočių lapų sąrašas ir nurodomos pramonės šakos, kuriose jie gali būti naudojami.

Spalvos pagal temas

BENDROJI INFORMACIJA

2.1 dalis

KONKRETI INFORMACIJA

2.2 dalis

VALDYMAS

2.3 dalis

Skyriaus piktogramos



Prieiga



Dizainas ir
įranga



Priežiūra



Apžiūra ir
tikrinimas



Valymas ir namų
tvarkymas



Mokymas



Priežiūra



Asmens apsaugos
įranga



Apžiūra ir
tikrinimas



Darbo ėmimasis



Sveikata ir
sauga



Bendroji
informacija



Organizacija



Ryšiai



Rašytinis
susitarimas



Pusę veido
uždengiantis
respiratorius



Elektrinis
orą valantis
respiratorius



CNC staklės



Rankiniai
įrankiai



Rankiniai pjūklai

Sektoriai

AGG	Agregatai
AST	Aglomeruoti akmenys
CEM	Cementas
CER	Keramika
CSMU	Kalcio silikato plokštės
EXCA	Išplėstinio molio agregatai
FND	Liejiniai
GLA	Stiklas
IMA	Pramoniniai mineralai
INS	Mineralinė vata
MIN	Kasyba
MOR	Gamykliniai skiediniai
NST	Natūralūs akmenys
PC	Surenkamasis betonas
RMC	Paruošti cemento mišiniai

VISI

BENDRIEJI UŽDUOČIŲ LAPAI

2.1.	BENDRIEJI NURODYMŲ LAPAI – VISI SEKTORIAI
2.1.1	Paviršių ir instaliacijų valymas
2.1.2	Pastatų projektavimas
2.1.3	Valdymo patalpų projektavimas
2.1.4	Ortakių projektavimas
2.1.5	Dulkių ištraukimo įrenginių projektavimas
2.1.6	Nenumatytų didelio poveikio situacijų planavimas
2.1.7	Bendroji saugykla viduje
2.1.8	Bendroji saugykla lauke
2.1.9	Bendroji ventiliacija
2.1.10	Tinkama higiena
2.1.11	Tvarkymo ir pervežimo sistemos
2.1.12	Darbas laboratorijoje
2.1.13	Vietinė ištraukiamoji ventiliacija
2.1.14	Priežiūros, aptarnavimo ir remonto veikla
2.1.14a	Sauso pjovimo ir šlifavimo darbai, naudojant rankinius kampinius šlifuoklius / pjaustytuvus ar elektrinius sieninius pjoviklius
2.1.14b	Sausas betono šlifavimas naudojant elektrinius betono paviršiaus šlifuoklius
2.1.14c	Sauso šlifavimo veikla, naudojant rankinius elektrinius įrankius
2.1.14d	Šlapias mineralinių ruošinių, kurių sudėtyje yra kristalinio silicio, apdorojimas naudojant rankinius elektrinius įrankius
2.1.15	Asmens apsaugos įranga
2.1.16	Dulkių ar dumblo pašalinimas iš ištraukimo įrenginio
2.1.18	Pakavimo sistemos

KONKREČIŲ UŽDUOČIŲ LAPAI

Konkrečių užduočių lapus sudaro užduotys, susijusios tik su ribotu pramonės sektorių skaičiumi.

Apsilankykite puslapyje guide.nepsi.eu/sheets, kuriame rasite interaktyvų užduočių lapų paieškos įrankį, kuriuo naudodamiesi rasite jūsų sektoriui aktualius užduočių lapus.

2,2.	KONKREČIŲ UŽDUOČIŲ LAPAI
2.2.1a	Maišų ištuštinimas – maži maišai
2.2.1b	Maišų ištuštinimas – dideli maišai
2.2.2	Partijos įkrovimas į procesą – stiklas
2.2.3a	Birių krovinių autocisternų pakrovimas
2.2.3b	Birių krovinių pakrovimas
2.2.4a	Birių krovinių autocisternų iškrovimas (išpūtimas)
2.2.4b	Birių krovinių iškrovimas
2.2.5	Šerdžių gamyba ir formavimas liejyklose
2.2.6	Mineralų / žaliavų smulkinimas
2.2.7	Keraminių ir akmens medžiagų pjovimas ir poliravimas
2.2.8	Mineralų / žaliavų džiovinimas
2.2.9	Sausas spaudimas keramikoje
2.2.10	Didesnių liejinių išpilstymas liejyklose
2.2.11	Mažesnių liejinių išpilstymas liejyklose
2.2.12	Galutinis keramikos ir betono apdirbimas (sausas arba šlapias)
2.2.13	Keramikos ir akmens dirbinių deginimas (išdegimas, glazūravimas, apdaila, dekoravimas)

KONKREČIŲ UŽDUOČIŲ LAPAI

2.2.	KONKREČIŲ UŽDUOČIŲ LAPAI
2.2.14	Stiklo krosnies partijų įkrovimas – stiklainiai
2.2.15	Smėliavimas gamykloje
2.2.16	Mineralų / žaliavų šlifavimas
2.2.17	Izostatinis presavimas (sausasis) keramikoje
2.2.18	Pylimas į didmaišius
2.2.19	Išmušimas ir iškratymas liejyklose
2.2.20	Išklojimas ir išmušimas liejyklose
2.2.21	Medžiagų maišymas
2.2.22	Periodinis ir nuolatinis džiovinimas
2.2.23	Keramikos ir betono gaminių plastinis formavimas
2.2.24	Keramikos ruošiniai
2.2.25	Smėlio ruošimas liejyklose
2.2.26a	Mažų kiekių svėrimas
2.2.26b	Birių medžiagų svėrimas
2.2.27	Vandens / priedų naudojimas keliuose arba atviraime paviršiuje dulkių kiekiui sumažinti
2.2.28	Ekranavimas
2.2.29	Šratinimas liejyklose
2.2.30a	Mažų maišelių pildymas – rupūs produktai
2.2.30b	Mažų maišelių pildymas – miltai / smulkūs produktai
2.2.30c	Automatizuotas mažų maišelių pildymas
2.2.31	Purškiamas keramikos ir betono gaminių džiovinimas
2.2.32	Purškiamas keramikos dirbinių glazūravimas

KONKREČIŲ UŽDUOČIŲ LAPAI

2.2.	KONKREČIŲ UŽDUOČIŲ LAPAI
2.2.33	Smulkių sausų silicio produktų transportavimo sistemos
2.2.34	Gręžimo įrenginio naudojimas
2.2.35	Dulkių slopinimas vandeniu
2.2.36	Stalviršių montavimas
2.2.37	Kvėpavimo takų apsaugos priemonės plokščių pramonėje
2.2.38	Gamintojų atliekama akmens gamyba: į vandenį integruoti mechaniniai įrankiai gamykloje
2.2.39	Kalcio silikato mūro gaminių kietinimo vežimėlių valymas
2.2.40	Kalcio silikato mūro elementų formavimas prieš grūdinimą
2.2.41	Kalcio silikato mūro elementų paviršiaus apdirbimas
2.2.42	Mūro gaminių, aglomeruotų ir natūralių akmenų šlapio pjovimo procesai
2.2.43	Karjero mobilioji mašina ir įranga – kasimas ir gabenimas
2.2.44	Mobili karjero perdirbimo fabrikas

VALDYMO UŽDUOČIŲ LAPAI

2.3.	VALDYMO UŽDUOČIŲ LAPAI
2.3.1	Dulkių stebėjimas
2.3.2	Dulkių stebėjimas realiuoju laiku
2.3.3	Priežiūra
2.3.4	Mokymas
2.3.5	Darbas su rangovais

NUOLATINĖ PERŽIŪRA

Jokia darbo vieta nėra tobula ir visada yra galimybių tobulėti. Laikui bėgant atsiranda naujų gerųjų praktikų. Pagrindinė gerosios praktikos dalis yra nuolat peržiūrimas procesas. Tai reiškia, kad periodiškai reikia peržiūrėti riziką, kontrolės priemones, stebėjimo būdus ir darbo įėgos žinias.

Taip pat svarbu peržiūrėti didesnį vaizdą. Tai reiškia, kad reikia žinoti naujausius teisės aktus, informaciją ir pokyčius, susijusius su pramonės šakomis, kuriose pasireiškia ĮKS poveikis.

Geriausias būdas apsaugoti darbuotojų sveikatą ilgalaikėje perspektyvoje – užtikrinti kuo platesnį esamų priemonių įgyvendinimą. Bet kuri pramonė, kurioje kyla ĮKS pavojus, gali naudoti gerąją NEPSI praktiką riziką savo darbuotojams sumažinti.